UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Re:

Application of:

Risto MAKINEN, et al.

Serial No.:

Not yet known

Filed:

Herewith

For:

A METHOD AND DEVICE IN CONNECTION

WITH A REEL-UP

LETTER RE PRIORITY

Assistant Commissioner for Patents Washington, DC 20231-9998

December 13, 2001

Dear Sir:

Applicants hereby claim the priority of Finnish Patent Application No. 991450 filed June 24, 1999 through International Patent Application No. PCT/FI00/00501 filed June 6, 2000.

Respectfully submitted,

Martin G.Raskin

Reg. No. 25,642

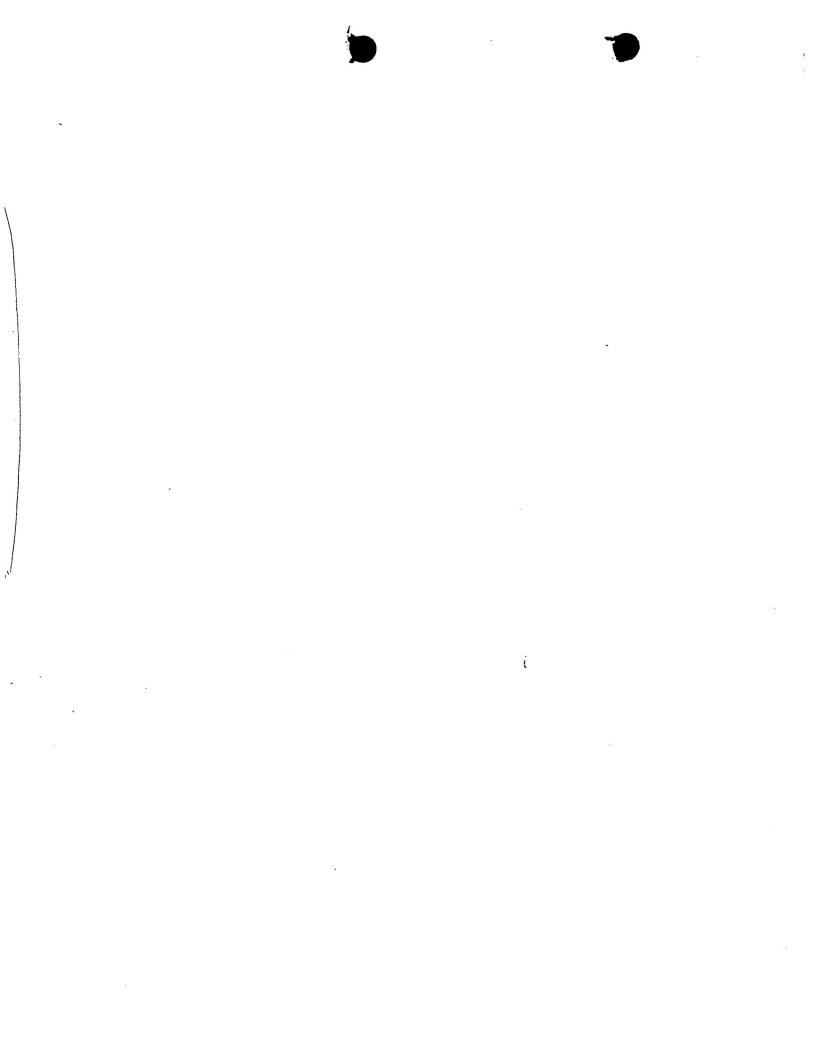
Steinberg & Raskin, P.C.

1140 Avenue of the Americas, 15th Floor

New York, NY 10036-5803 Telephone: (212) 768-3800

Facsimile: (212) 382-2124

E-mail: sr@steinbergraskin.com



WIPO

Helsinki 8.9.2000

ETUOIKEUSTODISTUS PRIORITY DOCUMENT REC'D 26 SEP 2000

PCT



Hakija Applicant

Valmet Corporation

Helsinki

Patenttihakemus nro Patent application no 991450

Tekemispäivä Filing date

24.06.1999

B65H

Kansainvälinen luokka International class

Keksinnön nimitys Title of invention

"Menetelmä ja laite rullaimen yhteydessä"

Täten todistetaan, että oheiset asiakirjat ovat tarkkoja jäljennöksiä patentti- ja rekisterihallitukselle alkuaan annetuista selityksestä, patenttivaatimuksista, tiivistelmästä ja piirustuksista.

This is to certify that the annexed documents are true copies of the description, claims, abstract and drawings originally filed with the Finnish Patent Office.

Apulaistarkastaja

PRIORITY

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Maksu 300, - mk300, - FIM Fee

10

35

ll

1

Menetelmä ja laite rullaimen yhteydessä

Keksintö kohdistuu oheisen patenttivaatimuksen 1 johdanto-osan mukaiseen menetelmään rullaimen yhteydessä. Keksintö kohdistuu myös laitteeseen rullaimen yhteydessä, joka laite on oheisen patenttivaatimuksen 8 johdanto-osassa esitettyä tyyppiä.

Jatkuvatoimisella kiinnirullaimella rullataan paperikoneesta tai paperin jälkikäsittelykoneesta tulevaa jatkuvaa, tavallisesti useita metrejä leveää paperirainaa konerulliksi. Rullauksen toteuttamiseksi jatkuvatoimisesti on väliajoin suoritettava rullan vaihto, jossa edellisen konerullan tullessa täyteen rainan kulku ohjataan uudelle, seuraavan konerullan ytimen muodostavalle tampuuritelalle.

Rullausasemassa rullattavan rainan tullessa täyteen katkaistaan raina 15 jollain sopivalla, esimerkiksi rainan pintapainosta riippuvalla menetelmällä, ja katkaisukohtaa seuraava rainan uusi pää ohjataan uuden tyhjän tampuuritelan ympärille, joka on aikaisemmin tuotu vaihtoasemaan tampuurivarastosta. Tätä vaihtosekvenssiä tai jotakin sen osaa koskevia patentteja ja patenttihakemuksia on monia. Hakijan suomalaisessa 20 patentissa 95683, jota vastaa kansainvälinen julkaisu WO 93/34495 ja US-patentti 5,779,183, on esitetty painolaite, jolla estetään ilman pääsy rullaan tulevan rainan alle. Hakijan suomalaisessa patenttihakemuksessa 915432, jota vastaa US-patentti 5,360,179, on puolestaan esitetty eri tapoja katkaista raina rullanvaihdon yhteydessä. Hakijan suoma-25 laisessa patentissa 97339, jota vastaa EP-hakemusjulkaisu 739695 ja US-patentti 5,765,462, on esitetty rainan katkaiseva teräkatkaisulaite. Hakijan suomalaisessa patentissa 100590 on vielä esitetty tapa katkaista raina täysleveästi iskevällä katkaisuterällä ja puhaltaa rainan uusi pää ilmapuhalluksella tyhjälle tampuuritelalle. 30

On tunnettua siirtää em. painolaite, jossa kontaktielimenä on harja tai tela, kuormituskontaktiin rullan pinnän, oleellisesti rullan alapinnan kanssa rullauksen loppuvaiheessa, ja painolaitetta kuljetetaan kuormituskontaktissa täyden rullan kanssa siirrettäessä rullaa vaihtoasemaan. Tunnetuilla painolaitteilla on onnistuttu estämään ilman pääsyä rullaan ja sen seurauksena valmistuvan konerullan pintakerrosten löystymistä.

3aapunut: 24/ 6/99 15:37;

10

15

20

25

24/06 '99 15:38 FAX 03

Ongelmana on kuitenkin, varsinkin ajonopeuksien kasvaessa yli 25 m/s nopeuksiin, konerullaan päällimmäiseksi katkaisun jälkeen jäävän "hännän" käyttäytyminen.

Kun painolaitteessa käytetään kontaktielimenä harjamaista elintä, jonka harjakset ovat kosketuksissa konerullan pintaan, ongelmana on riittämätön viivakuorma kosketuskohdassa. Harjan ja paperin kosketuksesta aiheutuu pölyämistä. Lisäksi harjan aiheuttama laahausvoima aiheuttaa muutoksen ratakireyteen rullan vaihtoa tehtäessä.

Painotela kontaktielimenä pitää rullan hyvin kasassa eikä se aiheuta pölyämistä. Kohdatessaan painolaitteen on häntä irti rullan pinnasta ja iskeytyy painolaitteeseen aiheuttaen voimakkaan nykäisyn paperiin, jolloin paperipaloja repeytyy irti. Painotela puristaa nämä irralliset palat paperirullan pintaan, ja nämä palat kulkeutuvat rullan pyörimisliikkeen mukana rullan yläsektoriin, josta ne saattavat leijua uuden aloitetun rullan ja rullaussylinterin väliseen nippiin, päätyvät näin uuden rullan sisään ja aiheuttavat hylkyä ja prosessin seuraavassa vaiheessa ongelmia, erityisesti superkalanterilla tai vastaavalla moninippi-kalanterilla.

Tämän keksinnön tarkoituksena on esittää menetelmä rullaimen yhteydessä, jolla edellä esitetyt, tunnettuihin ratkaisuihin sisältyvät puutteet voidaan mitä suurimmassa määrin poistaa ja siten kohottaa alalla vallitsevan tekniikan tasoa. Tämän tarkoituksen toteuttamiseksi keksinnön mukaiselle menetelmälle on pääasiassa tunnusomaista se, mikä on esitetty oheisen patenttivaatimuksen 1 tunnusmerkkiosassa. Keksinnön mukaiselle laitteelle on puolestaan tunnusomaista se, mikä on esitetty oheisen patenttivaatimuksen 8 tunnusmerkkiosassa.

Menetelmälle on ominaista rullan ja/tai rullasta irti olevan tai siitä irtaantumaan pyrkivän hännän hallinta kahdessa eri kohdassa rullan kehällä: rullan uloimpien pintakerrosten hallinta kuormituksen aiheuttavalla painotelalla ja hännän hallinta erillisen ohjauselimen avulla, jolla on pienempi kuormitus rullaa vasten ja jonka pintanopeus eroaa oleellisesti rullan kehäpinnan pintanopeudesta. Jälkimmäisellä elimellä hallitaan

15

20

25

30

35

3

pääasiassa häntää ohjaamalla sitä kohti rullaa ja/tai pyyhkimällä hännästä irtaantuneet palat pois ennen niiden kulkeutumista rullan ylemmälle puoliskolle, josta ne voisivat edelleen joutua sulkeutuvaan rullausnippiin. Laitteelle on ominaista rullan painotelan ja hännän ohjauselimen yhdistelmä.

Muut keksinnölle tunnusomaiset piirteet käyvät ilmi oheisista epäitsenäisistä patenttivaatimuksista ja jäljempänä tulevasta selityksestä.

- 10 Keksintöä kuvataan lähemmin seuraavassa selityksessä viitaten oheiseen piirustukseen, jossa
 - kuva 1 esittää sivukuvantona tilannetta paperirainan rullaimessa ennen rainan katkaisua,
 - kuva 2 esittää sivukuvantona tilannetta paperirainan rullaimessa rainan katkaisun jälkeen, ja
 - kuva 3 havainnollistaa laitetta suuremmassa mittakaavassa.

Kuvassa 1 on esitetty sinänsä tunnettu paperirainan rullain, jossa menetelmää ja laitetta käytetään. Kyseessä on jatkuvatoiminen kiinnirullain, joka rullaa paperikoneelta tai paperin jälkikäsittelykoneelta tulevasta jatkuvasta paperirainasta W peräkkäisiä konerullia R tampuuritelojen 2 ympärille. Tampuuriteloja 2 kannatetaan rullauksen aikana päädyistä sopivalla tukirakenteella, kuten rullauskiskoilla. Rullauksen aikana konerullia pyöritetään omalla keskiökäytöllä. Kuvassa 1 on esitetty tilanne, jossa rullan vaihdon toteuttamiseksi täyteen tullut konerulla R on viety tampuuritelan 2 päätyihin yhteydessä olevilla rullausvaunuilla irti rullaussylinteristä 1, jonka kautta paperiraina W on tullut rullan ja sylinterin 1 välisen rullausnipin kautta rullalle. Tulevan rainajuoksun ja rullan ulkopinnan välistä kapenevaa kitaa, josta ilma pyrkii tunkeutumaan rullaan, on merkitty nuolella G. Kuvasta 1 näkyy vielä, kuinka uusi tampuuritela 2 on tuotu kontaktiin rullaussylinterin 1 pinnalla kulkevan rainan W kanssa vaihdon suorittamiseksi.

Kuvassa 1 on esitetty myös painolaite 3, jolla kuvan 1 tilanteessa estetään ilman pääseminen kidan G kautta rainan alle rullaan. Tilanteessa,

jossa rulla R on täyttymässä mutta vielä rullausnipin kautta kontaktissa rullaussylinteriin, painolaite 3 on tuotu kuormituskontaktiin rullan R pinnan kanssa ja se on siirretty yhdessä rullan kanssa eteenpäin kuvan 1 vaihtoasemaan irti rullaussylinteristä 1. Ratkaisuja painolaitteen 3 siirtämiseksi kiinni rullaan ja siirtämiseksi eteenpäin yhdessä rullan kanssa ei ole kuvattu tarkemmin. Tämän jälkeen raina katkaistaan nuolella C merkitystä kohdasta esim. kokoleveällä teräkatkaisulaitteella tai vaihtopuhalluksella, minkä jälkeen rainan uusi pää ohjataan uuden tampuuritelan 2 ympärille.

10

15

20

25

5

Kuvassa 2 on esitetty tilanne katkaisun jälkeen. Rullaan menevään rainaan viimeiseksi jäävä rainan vapaa loppupää muodostaa hännän H, joka pyrkii irtautumaan rullasta R. Katkaisun jälkeen aletaan rullan R pyörimisnopeutta myös hidastaa esim. rullan ytimen muodostavan tampuuritelan keskiökäytön avulla. Painolaite 3 käsittää rullan R pyörimissuunnassa ensimmäisenä ohjauselimen 3a, jonka tarkoituksena on pääasiallisesti ohjata katkaistun rainan W häntä lähemmäksi rullan kehäpintaa tai vasten rullan kehäpintaa, ja tietyllä voimalla rullan pintaa vasten kuormitettavan, oleellisesti samalla pintanopeudella kuin rulla pyörivän elimen, joka muodostaa nipin rullan kehäpinnan kanssa. Tällainen elin voi muodostua vapaasti pyöriväksi laakeroidusta painotelasta 3b. Ohjauselin 3a ei ole välttämättä kontaktissa rullan pintakerroksiin ja mikäli se on kontaktissa, se on vasten rullan kehäpintaa joka tapauksessa pienemmällä voimalla kuin ohjauselimen 3a jälkeen tuleva painotela 3b, joka estää kuvan 1 tilanteessa ilman pääsyn kidasta G rullaan ja jolla sidotaan kuvan 2 tilanteessa rullan pintakerroksia niiden pitämiseksi kasassa erityisesti hidastettaessa rullan pyörimisnopeutta.

30

35

· :··· Ohjauselin 3a sijaitsee rullan alemman puoliskon alueella ja sillä hallitaan katkaistussa rainassa W viimeisenä olevan hännän H kulkua. Ohjauselin 3a sijaitsee edullisimmin rullan alimman kohdan läheisyydessä, esimerkiksi sektorissa ±45° siitä. Painotela 3b on pyörimissuunnassa lyhyen etäisyyden päässä ohjauselimen 3a jälkeen. Etäisyys on sellainen, että häntä ei ehdi irtoamaan oleellisesti rullan pinnasta. Etäisyys rullan kehää pitkin mitaten on edullisesti suunnilleen alle 1/4 rullan halkaisijasta, eli asteina ilmaistuna n. alle 30°.

Ø 006

5

Vapaa häntä H kiertää rullan R kehällä rullan pyörimisliikkeen mukaisesti rullan pyörimisakselia usean kierroksen ajan, ja ohjauselimellä 3a hallitaan hännän H käyttäytymistä edullisesti usean kierroksen ajan rainan katkaisun jälkeen.

5

10

Kuvassa 3 on esitetty painolaite 3 yksityiskohtaisempana kuvantona. Ohjauselin 3a on kiinnitetty samaan konesuunnassa esim. johteiden ohjaamana liikuteltavaan runkoon 3c kuin pyöriväksi järjestetty painotela 3b. Kuten kuvasta näkyy, ohjauselin on harjaksista muodostuva harja, joka on kontaktissa rullan R kehäpinnan kanssa ja pyyhkii näin rullan pintaa rullan pyöriessä. Painotelalla 3b saadaan aikaan pintakerrosten sitomiseksi tarvittava kuormitus. Jos ennen painotelaa 3b ei olisi ohjauselintä 3a, paperirainan häntä H tekisi ruoskan sivallusta muistutavan liikkeen telan 3b pintaan ja murtuisi palasiksi, jotka tela painaisi rullan pintaan. Nyt kuvan 3 esittämässä tilanteessa ohjauselin 3a estää hännästä mahdollisesti irtoavien paperipalasten kulkeutumisen telan ja rullan välistä. Hännästä mahdollisesti irtoavat palat jäävät ohjauselimeen 3a ja tippuvat siitä alas, jolloin ne voidaan helposti ohjata esimerkiksi pulpperiin, joka on rullaimen alapuolella.

20

25

30

35

15

Ohjauselimen 3a rullaa vastapäätä olevan pinnan ja rullan kehäpinnan samansuuntaiset pintanopeudet ovat oleellisesti toisistaan eroavat. Rainan kehäpinnan ja ohjauselimen sitä vastapäätä olevan pinnan välillä on siis suhteellinen nopeusero. Nopeusero on sellainen, että ohjauselimen 3a pinnan nopeus rullan kehäpinnan liikesuuntaan on selvästi pienempi kuin rullan kehäpinnan pintanopeus. Nopeusero on mahdollista saada aikaan järjestämällä ohjauselin 3a staattiseksi eli paikallaan pysyväksi, kuten kuvassa 3 esitetty harja, jolloin ohjausselimen 3a pinnan nopeus rullan kehäpinnan suhteen rullan kehäpinnan liikesuuntaan on -v1, jossa v1 on rullan kehäpinnan pintanopeus. Toinen mahdollisuus saada aikaan nopeusero on järjestää ohjauselin 3a pyöriväksi siten, että se pyörii samaan pyörimissuuntaan kuin rulla R, jolloin lähimpänä rullan kehäpintaa oleva ohjauselimen 3a pinta liikkuu vastakkaiseen suuntaan kuin rullan R kehäpinta. Jos ohjauselimen pintanopeus on v2, on ohjauselimen 3a suhteellinen pintanopeus rullan R kehäpinnan suhteen - (v1 + v2). Jos ohjauselimen 3a pinta on järjestetty liikkuvaksi rullaa lähimpänä olevassa kohdassa samaan suuntaan kuin rullan kehäpinta sitä pienemmällä pintanopeudella v2, ohjauselimen 3a suhteellinen pintanopeus rullan R kehäpinnan suhteen on tällöin - v1 + v2. Kaikki em. tapaukset aiheuttavat sen, että ohjauselimen 3a pinta "laahaa" vasten rullan R kehäpintaa ja/tai rainan häntää H.

5

10

15

20

Rullan R kehäpintaa vastapäätä oleva ohjauselimen 3a pinta on muodostettu joustavaksi siten, että sitä voidaan painaa tietty matka rullan pintaa vasten ja se voi myös mukautua rullan halkaisijan vaihteluihin. Tällöin ohjauselimen 3a asemaa rullan R suhteen ei tarvitse säätää tarkasti. Myöten antavan pinnan toteuttamiseksi ohjauselimessä 3a voi olla harjaksia, mutta myös muun tyyppisiä taipuisia elimiä, jotka pyyhkivät rullan R pintakerroksia ja/tai häntää H. Ohjauselimessä 3a voi olla esimerkiksi koneen poikkisuunnassa eli rullan akselin suunnassa kulkevia taipuisia liuskoja ja tai vastaavia, jotka muodostavat eräänlaisen kaavarin. Tällaiset taipuisat elimet, kuten harjakset, liuskat tai vastaavat ohjaavat irtonaisen hännän H pehmeästi rullan pintaan ja, hitaammasta pintanopeudesta johtuen irrottavat hännästä sen pään iskeytymisessä mahdollisesti irtoavat osat. On myös mahdollista, että staattisessa ohjauselimessä on rullan kehää vasten tai sen läheisyydessä vain yksi poikittainen liuska tietyllä leveydellä vasten rullan kehäpintaa ja/tai ohjaamassa häntää H.

Mikäli ohjauselin 3a on pyörivä, voidaan sen pinta myös muodostaa harjaksista, jolloin se on eräänlainen rullan pintaa pyyhkivä harjatela, tai konesuuntaan nähden poikittaisista liuskoista, jotka myös pyyhkivät rullan pintaa, jolloin se on eräänlainen liuskapintainen tela.

Ohjauselimen 3a pintarakenne voi olla myös yhtenäinen kokoonpainuva rakenne, esim. se voi olla sienimäisen kappaleen pinta.

30

Kuvassa 3 on esitetty, kuinka ohjauselimen 3a pinta koskettaa rullan R kehäpintaa. Kosketus on tällöin kevyt siten, että elimen 3a myöten antava pinta on työnnetty lyhyen matkaa (etäisyys d) rullan kehäpintaa vasten. Kuvan 3 mukaan harjan pinnan takaosa on tietyllä matkaa kevyessä kuormituskontaktissa rullan kehäpinnan kanssa.

35

Toinen vaihtoehto on kosketukseton ohjaus, jossa ohjauselimen 3a pinta ei ole kosketuksissa tiiviin rullan R uloimman pintakerroksen

10

15

20

25

30

35

7

kanssa, vaan on pikemminkin kontaktissa rainan loppupäästä muodostuvan hännän H kanssa ja ohjaa näin häntää lähemmäksi rullaa. Etäisyys rullan uloimmasta pintakerroksesta on tässä tapauksessa pieni, edullisesti alle 10 mm. Pienellä etäisyydellä rullan kehäpinnasta oleva ohjauselin 3a kykenee myös estämään hännästä irtoavien palojen menemisen painotelan 3b ja rullan R välistä.

Ohjauselin 3a sijaitsee edullisimmin pyörimissuunnassa ennen painotelaa 3b, jolloin se ottaa ensiksi vastaan rullan kehän suunnassa tulevan irtonaisen hännän H. On kuitenkin mahdollista, että ohjauselin 3a on painotelan 3b jälkeen lyhyen matkan päässä siitä, jolloin se on riittävän lujassa kontaktissa rullan pintaan siten, että se kykenee pyyhkimään rullan ja painotelan 3b välisen nipin läpi päässeet paperipalat pois rullan pinnasta. Ohjauselimen 3a pintarakenne ja liike (staattinen/pyörivä) voi olla järjestetty edellä kuvatun mukaisesti.

Ohjauselin 3a voi olla myös suhteellisen jäykkä, rullan pyörimissuuntaa vastaan suunnattu elin, joka sijaitsee rullan kehän suunnassa ennen painotelaa 3b ja on sijoitettu pienen matkan (esim. alle 20 mm) päähän rullan kehäpinnasta irti siitä, jolloin sen tarkoituksena on ottaa vastaan ja katkaista elimen sijoitusetäisyyttä kauempana rullan pinnasta irti oleva hännän H pää ja ohjata sitä edeltävä häntä kohti painotelan 3b ja rullan R välistä nippiä. Tällainen elin voi olla rainan pyörimissuuntaa vastaan suippeneva ja se voidaan muodostaa esim. teräväreunaiseksi katkaisuteräksi.

Ohjauselin 3a ja painotela 3b järjestetään edullisesti yhteiseen, konesuunnassa rullan R suhteen ja yhdessä rullan liikkeen mukana liikuteltavaan runkoon 3c jompaan kumpaan edellä kuvattuun järjestykseen. Tällöin on painotelan 3b ja ohjauselimen 3a välinen etäisyys järjestettävissä myös sopivan pieneksi niiden hyvää yhteistoimintaa ajatellen. Kuten kuvassa 3 on esitetty, painotela 3b voidaan laakeroida rungosta 3c ulkoneviin kannattimiin 3d ja ohjauselin 3a rungosta ulkonevaan varteen 3e. Sopiva kuormitus ja ohjauselimen 3a sijoittuminen rullan kehäpinnan suhteen voidaan saada aikaan ajamalla painolaite 3 rainan W tulosuunnasta rullan R alle riittävän pitkälle. Painotelan 3b kuormitus voi olla myös painolaitteeseen järjestetyillä toimilaitteilla säädettävä, ja ohjauselimen 3a asemaa voidaan myös säätää esim. sitä kannattavan

varren 3e asentoa muuttamalla. Tämä säätö voidaan tehdä manuaalisesti ennen kuin painolaite ajetaan kiinni rullaan R, tai ohjauselimen 3a asema voi olla säädettävissä sopivilla toimilaitteilla kun painolaite 3 on toiminta-asennossa rullan yhteydessä.

5

10

Ohjauselin 3a on edullisesti koko rainan leveydelle ulottuva. Ohjauselin voi ulottua myös vain osalle rainan leveyttä esim. kohdissa, joissa häntä H on pisin. Se voi tällöin olla vain tietynlevyisellä alueella molemmilla reunoilla tapauksissa, joissa erityisen pitkät osuudet jäävät rullaan juuri reunoille hanhenkaulavaihdoissa tai vastaavissa vaihtomenetelmissä, joissa raina repeää ensin keskeltä. Painotela 3b on edullisesti rullan R koko leveydelle ulottuva.

10

20

L1

9

Patenttivaatimukset:

- 1. Menetelmä paperirainan rullaimen yhteydessä, jossa on pyörivä tampuuritela (2), jonka ympärille on muodostettu rulla (R) rullaimeen tulleesta paperirainasta (W), jolloin menetelmässä rullalle tuleva raina (W) katkaistaan, ja rullan pintakerrokset sidotaan pyönvän rullan (R) pintaan kontaktissa olevalla painolaitteella (3), joka käsittää rullan kehäpinnan kanssa nipin muodostavan, oleellisesti samalla pintanopeudella pyörivän painoelimen (3b), tunnettu siitä, että painoelimen (3b) lisäksi rullan pyörimisliikkeen mukana liikkuvaa rainan vapaata loppupäätä eli häntää (H) ohjataan vasten rullan (R) kehäpintaa ohjauselimellä (3a), joka on rullan kehän suunnassa välimatkan päässä painoelimestä (3b) ja jonka rullaa vastapäätä olevalla pinnalla on pienempi nopeus rullan (R) kehäpinnan liikesuuntaan kuin rullan (R) kehäpinnalla. 15
 - 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että ohjauselin (3a) on staattinen elin, jonka häntään (H) ja/tai rullan (R) kehäpintaan kontaktissa oleva pinta on paikallaan.
 - 3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että ohjauselin (3a) on pyörivä.
- 4. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että häntään (H) ja/tai rullan (R) kehäpintaan kontaktissa oleva 25 ohjauselimen (3a) pinta on joustava.
 - 5. Patenttivaatimuksen 4 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että ohjauselimessä (3a) on yksi tai useampi taipuisa häntään (H) ja/tai rullan (R) kehäpintaan kontaktissa oleva elin.
 - 6. Patenttivaatimuksen 5 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että ohjauselin (3a) käsittää harjaksia, jotka ovat kontaktissa häntään (H) ja/tai rullan (R) kehäpintaan.

30

30

35

- 7. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että ohjauselimellä (3a) ohjataan häntää (H) vasten rullan kehäpintaa rullan pyörimissuunnassa ennen painoelintä (3b), edullisesti alle 30° kulmaetäisyydellä siitä.
- 5 8. Laite paperirainan rullaimen yhteydessä, jossa on pyörivä tampuuritela (2) ja sen ympärille rullaimeen tulleesta paperirainasta (W) muodostettu rulla (R), jolloin laite on järjestettävissä kontaktiin pyörivän rullan (R) pintaan ja käsittää rullan kehäpinnan kanssa nipin muodostavan, oleellisesti samalla pintanopeudella pyörivän painoelimen (3b), 10 tunnettu siitä, että painoelimen (3b) lisäksi laitteeseen kuuluu painoelimestä (3b) erillinen ohjauselin (3a), joka on siirrrettävissä toimintaasentoon rullan kehäpinnan läheisyyteen tai kontaktiin sen kanssa rullan pyörimisliikkeen mukana liikkuvan rainan vapaan loppupään eli hännän (H) ohjaamiseksi vasten rullan (R) kehäpintaa, jolloin ohjauselin 15 (3a) on toiminta-asennossa rullan kehän suunnassa välimatkan päässä painoelimestä (3b) ja sen rullaa vastapäätä olevan pinnan nopeus rullan (R) kehäpinnan liikesuuntaan on järjestetty pienemmäksi kuin rullan (R) kehäpinnan liikenopeus.
 - 9. Patenttivaatimuksen 8 mukainen laite, tunnettu siitä, että ohjauselin (3a) on staattinen elin, jonka häntään (H) ja/tai rullan (R) kehäpintaan kontaktissa oleva pinta on paikallaan.
 - 25 10. Patenttivaatimuksen 8 mukainen laite, tunnettu siitä, että ohjauselin (3a) on järjestetty toiminta-asennossa pyöriväksi.
 - 11. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen 8–10 mukainen laite, tunnettu siitä, että ohjauselimessä (3a) on joustava pinta, joka on järjestettävissä kontaktiin hännän (H) ja/tai rullan (R) kehäpinnan kanssa.
 - 12. Patenttivaatimuksen 11 mukainen laite, tunnettu siitä, että ohjauselimessä (3a) on yksi tai useampi taipuisa elin, joka on järjestettävissä kontaktiin hännän (H) ja/tai rullan (R) kehäpinnan kanssa.
 - 13. Patenttivaatimuksen 12 mukainen laite, tunn ttu siitä, että ohjauselin (3a) käsittää harjaksia, jotka ovat järjestettävissä kontaktiin hännän (H) ja/tai rullan (R) kehäpinnan kanssa.

10

- 14. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen 8–13 mukainen laite, tunnettu siitä, että ohjauselin (3a) sijaitsee toiminta-asennossa kontaktissa häntään (H) ja/tai rullan (R) kehäpintaan rullan pyörimissuunnassa ennen painoelintä (3b), edullisesti alle 30° kulmaetäisyydellä painoelimestä (3b).
- 15. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen 8–14 mukainen laite, tunnettu siitä, että ohjauselin (3a) ja painoelin (3b) on kiinnitetty yhteiseen runkoon (3c), joka on siirrettävissä toiminta-asentoon rullan (R) yhteyteen.
 - 16. Patenttivaatimuksen 15 mukainen laite, tunnettu siitä, että ohjauselimen (3a) asema rungon (3c) suhteen on säädettävissä.

(57) Tiivistelmä:

24/ 6/99 15:40;

24/06 '99 15:41 FAX 03 2886262

Saapunut:

Menetelmässä paperirainan rullaimen yhteydessä on pyörivä tampuuritela (2), jonka ympärille on muodostettu rulla (R) rullaimeen tulleesta paperirainasta (W). Menetelmässä rullalle tuleva raina (W) katkaistaan, ja rullan pintakerrokset sidotaan pyörivän rullan (R) pintaan kontaktissa olevalla painolaitteella (3), joka käsittää rullan kehäpinnan kanssa nipin muodostavan, oleellisesti samalla pintanopeudella pyörivän painoelimen (3b). Painoelimen (3b) lisäksi rullan pyörimisliikkeen mukana liikkuvaa rainan vapaata loppupäätä eli häntää (H) ohjataan vasten rullan (R) kehäpintaa ohjauselimellä (3a), joka on rullan kehän suunnassa välimatkan päässä painoelimestä (3b) ja jonka rullaa vastapäätä olevalla pinnalla on pienempi nopeus rullan (R) kehäpinnan liikesuuntaan kuin rullan (R) kehäpinnalla.

Fig. 3

1/2

LY

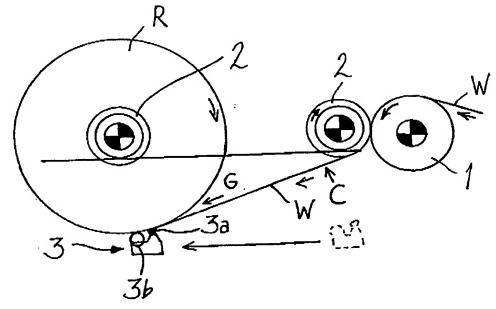


Fig. 1

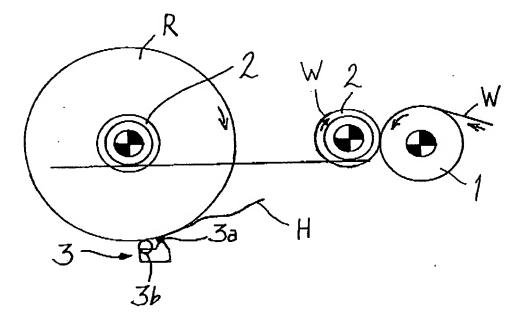
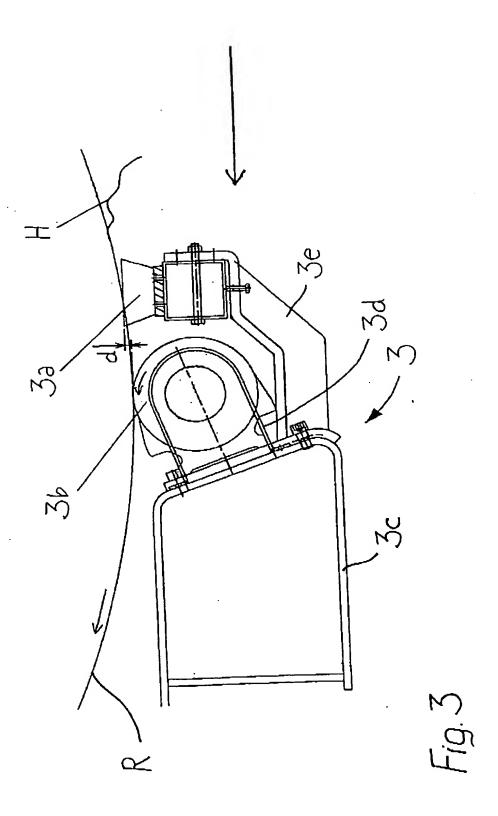


Fig.2

Sivu 15



	,-		- 1
			1.
T,			

PATENT COOPERATION TREAT

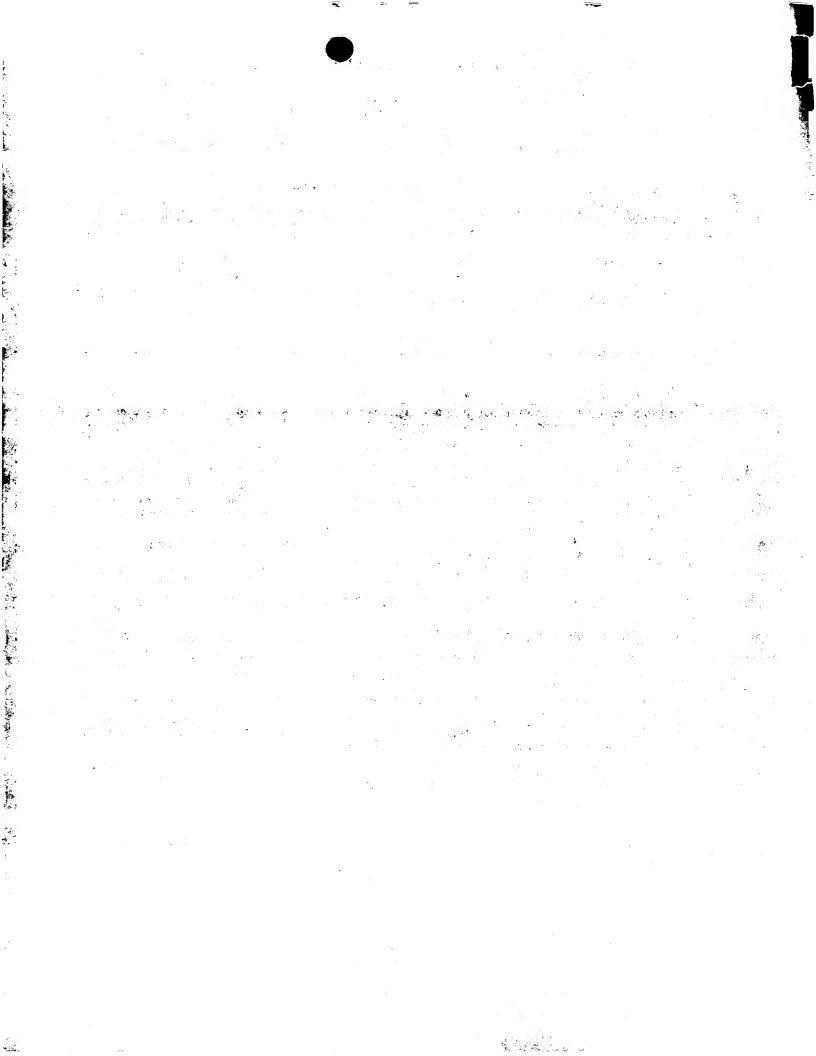
PCT

REC'D	2 7	JUL	2001
WIPO			PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

	a santa fila reference	т			
PPC11155	agent's file reference /UH	FOR FURTHER AC		otification of Transmittal of International linary Examination Report (Form PCT/IPEA/4	-16)
International a	pplication No.	International filing date (d	lay/month/year)	Priority date (day/month/year)	
PCT/FI00/0	0501	06/06/2000		24/06/1999	
International F B65H18/26	Patent Classification (IPC) or na	ational classification and IPC	;		
Applicant <i>U</i> ∈	TSO PAPER	ine.			
1. This inte		nination report has been	prepared by this	International Preliminary Examining Au	ithority
2. This RE	PORT consists of a total of	f 5 sheets, including this	cover sheet.		
bee (see	s report is also accompanie n amended and are the ba e Rule 70.16 and Section 6 nnexes consist of a total o	sis for this report and/or 607 of the Administrative	sheets containi	iption, claims and/or drawings which hang rectifications made before this Author ler the PCT).	ve rity
3. This rep	ort contains indications rel	ating to the following item	ns:		
1	Basis of the report				
	☐ Priority				
			velty, inventive	step and industrial applicability	
	Lack of unity of inventi				_
V	Reasoned statement ι citations and explanati	inder Article 35(2) with re ions suporting such state	egaro to noveity ment	inventive step or industrial applicability	•
VI	☐ Certain documents cit	. •			
VII	☐ Certain defects in the	international application			
VIII	☐ Certain observations of	on the international applic	ation		
Date of submi	ssion of the demand		Date of complete	on of this report	
16/01/2001			25.07.2001		
preliminary ex	iling address of the internation amining authority: uropean Patent Office	al	Authorized office	ir	OES AUDICAS: LE
<i>a</i>))) ((6)-80298 Munich	S opmud	Poalas, K	W SA	
	Fel. +49 89 2399 - 0 Tx: 52365 Fax: +49 89 2399 - 4465	о арпи и	Telephone No	49 89 2399 2066	340.38.50 V



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/FI00/00501

I.	Bas	sis of the report	
1.	the and	receiving Office in	ments of the international application (Replacement sheets which have been furnished to response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" this report since they do not contain amendments (Rules 70.16 and 70.17)):
	1-9		as originally filed
	Cla	ims, No.:	
	1-1	6	as originally filed
	Dra	wings, sheets:	
	1/2	-2/2	as originally filed
2.			guage, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.
	The	ese elements were	available or furnished to this Authority in the following language: , which is:
		the language of a	translation furnished for the purposes of the international search (under Rule 23.1(b)).
		the language of pu	ublication of the international application (under Rule 48.3(b)).
		the language of a 55.2 and/or 55.3).	translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule
3.			cleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the ry examination was carried out on the basis of the sequence listing:
		contained in the in	nternational application in written form.
		filed together with	the international application in computer readable form.
		furnished subsequ	uently to this Authority in written form.
		furnished subsequ	uently to this Authority in computer readable form.
			t the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in pplication as filed has been furnished.
		The statement tha listing has been fu	at the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence irrnished.

☐ the description,

☐ the claims,

4. The amendments have resulted in the cancellation of:

pages:

Nos.:

11 1	/				**
V F					
i					
					f.
				-	
					-

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/FI00/00501

		the drawings,	sheets:					
5.		This report has been considered to go bey					een made, since	they have been
		(Any replacement sh report.)	eet contair	ning such	amendments mus	st be referred to u	nder item 1 and	annexed to this
6.	Add	litional observations, it	f necessar	y:				
٧.		asoned statement un itions and explanatio				elty, inventive st	ep or industrial	l applicability;
1.	Sta	tement						
	Nov	velty (N)	Yes: No:	Claims Claims	1-16			
	Inve	entive step (IS)	Yes: No:	Claims Claims	1-16			
	Indi	ustrial applicability (IA)) Yes:	Claims	1-16			

2. Citations and explanations see separate sheet

No:

Claims



EXAMINATION REPORT - SEPARATE SHEET

Ad section V

Claim 1

US 5 779 183 A discloses a method according to the preamble of claim 1.

It is the object of the present application to avoid the application of a strong pull at the tail portion of a paper web.

This object is achieved through a method according to claim 1, wherein in addition to using the press member, the final end, i. e. tail of the web that travels along with the rotating motion of the reel, is guided against the peripheral surface of the reel by means of a guiding member, which is located within a distance from the press member in the direction of the perimeter of the reel and whose surface that is located opposite to the reel has a lower speed in the direction of motion of the peripheral surface of the reel than the peripheral surface of the reel.

None of the documents of the international search report discloses a method according to claim 1. Also a combination of the teachings of said documents does not render obvious such a method. US 4 778 119 A describes the winding-up of a magnetic tape, wherein an edge control roller and a push roller, both having a peripheral speed equal to the peripheral speed of the reel, are used.

Claim 1 therefore fulfils the requirements of Articles 33(2) and 33(3) PCT.

Claims 2 to 7

Claims 2 to 7, disclosing modifications of the inventive idea embodied in claim 1, also meet the requirements of Articles 33(2) and 33(3) PCT.

Claim 8

US 5 779 183 A discloses a device according to the preamble of claim 8.

	•			
				3
			4	
· profit			•	
		:	*	
	· ·			
		.e.		



It is the object of the present application to avoid the application of a strong pull at the tail portion of a paper web.

This object is achieved through a device according to claim 8, wherein in addition to the press member, the device comprises a guiding member, separate from the press member, which can be transferred in the operating position in the vicinity of the peripheral surface of the reel or in contact with the same to guide the final free end of the web, i. e. a tail moving along with the rotating motion of the reel, against the peripheral surface of the reel, wherein the guiding member is in the operating position within a distance from the press member in the direction of the perimeter of the reel and its surface that is located opposite to the reel is arranged to have a lower speed in the direction of motion of the peripheral surface of the reel than the peripheral surface of the reel.

None of the documents of the international search report discloses a device according to claim 8. Also a combination of the teachings of said documents does not render obvious such a device. US 4 778 119 A describes the winding-up of a magnetic tape, wherein an edge control roller and a push roller, both having a peripheral speed equal to the peripheral speed of the reel, are used.

Claim 8 therefore fulfils the requirements of Articles 33(2) and 33(3) PCT.

Claims 9 to 16

Claims 9 to 16, disclosing modifications of the inventive idea embodied in claim 8, also meet the requirements of Articles 33(2) and 33(3) PCT.

